

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Technologia i organizacja montażu		Kod 1010221461010221521
Kierunek studiów Mechatronika - studia I stopnia	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) (brak)	Rok / Semestr 3 / 6
Ścieżka obieralności/specjalność Konstrukcje mechatroniczne	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obligatoryjny
Stopień studiów: I stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) stacjonarna	
Godziny Wykłady: 1 Ćwiczenia: - Laboratoria: 1 Projekty/seminaria: -		Liczba punktów 3
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) (brak)		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) (brak)
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki		Podział ECTS (liczba i %)
Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: prof. dr inż. Jan ŻUREK email: jan.zurek@put.poznan.pl tel. +48 61 6652060 Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania ul. Piotrowo 3 60-965 Poznań		
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	podstawowa z zakresu projektowania procesów technologicznych, uporządkowana wiedza teoretyczna z zakresu studiowanego kierunku studiów
2	Umiejętności:	logicznego myślenia, korzystania z różnych źródeł informacji (biblioteka, Internet) oraz przetwarzania pozyskanych wiadomości, samodzielnej nauki i samokształcenia, posługiwania się technikami informacyjno-komunikacyjnymi właściwymi do realizacji zadań inżynierskich
3	Kompetencje społeczne	rozumienia potrzeby uczenia się, pozyskiwania nowej wiedzy, porządkowania uzyskanych informacji, zrozumienia pozatechnicznych aspektów i skutków działalności inżynierskiej
Cel przedmiotu: Przedstawienie teoretycznych i praktycznych problemów związanych z organizacją i technologią procesów montażu.		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza:		
1. objaśnić istotę i znaczenie procesu technologicznego montażu w systemie produkcyjnym - [-] 2. scharakteryzować strukturę procesu technologicznego montażu oraz metody montażu - [-]		
Umiejętności:		
1. opracować projekt montażu dla wybranego zespołu maszyn - [-]		
Kompetencje społeczne:		
1. potrafi współpracować w grupie - [-] 2. będzie postępował zgodnie z zasadami etyki - [-] 3. potrafi wyrażać swoją ocenę i uzasadnić ją - [-]		
Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia		
Egzamin pisemny i ustny. Ocena opracowanego zadania projektowego.		
Treści programowe		

<p>Wykład:</p> <ul style="list-style-type: none">- istota i znaczenie procesu technologicznego montażu w systemie produkcyjnym;- struktura procesu technologicznego montażu;- dokładność i jakość montażu.- klasyfikacja form organizacyjnych montażu;- organizacja stanowisk montażu;- charakterystyka metod montażu;- podstawowe technologie stosowane w montażu maszyn i urządzeń;- stopnie mechanizacji i automatyzacji montażu;- elastyczne systemy montażowe. <p>Projekt:</p> <ul style="list-style-type: none">- opracowanie projektu montażu dla wybranego zespołu maszyny.		
<p>Literatura podstawowa:</p> <p>1. Podstawy technologii montażu maszyn i urządzeń, Puff Tt., Sołtys W., WNT, Warszawa, 1980</p>		
<p>Literatura uzupełniająca:</p> <p>1. Projektowanie i automatyzacja procesów technologicznych części maszyn, Feld M., WNT, Warszawa, 1994 2. Technologia i automatyzacja montażu maszyn, T. Kowalski, G. Lis, W. Szenajch, Wyd. Politechniki Warszawskiej, Warszawa, 2000</p>		
Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta		
Czynność		Czas (godz.)
1. Wykład		10
2. Projekt		6
3. Konsultacje projektu		6
4. Przygotowanie do projektu		6
Obciążenie pracą studenta		
forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	28	2
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	16	1
Zajęcia o charakterze praktycznym	6	1